

# 出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20190308

| 产品名称   | 医用助行器   | 编号  | 19-3-201A          | 批量 | 40 张             | 抽样 | 2 张 | 检验标准 | GB/T 14728.2-2008 |
|--|---|---|--------------------|----|------------------|----|-----|------|-------------------|
| 型号规格   | FS912   | 检验  | 黎健明                | 日期 | 2019 年 03 月 08 日 | 审批 | 张义珠 | 日期   | 2019 年 03 月 08 日  |
| 抽样标准: GB/T 2828-2012 接收质量限 (AQL) A 类=0.65 B 类=2.5 C 类=15 正常口 加严口 放宽口 |   |   |                    |    |                  |    |     |      |                   |
| 序号   | 项目名称  | 技术要求  |                    |    |                  |    |     | 检验结果 | 单项结论              |
| 1  | 外观结构要求  | 1)助行器具与使用者可触及之处不得有外露的锐边和有害于使用者的突起部位存在。<br>2)外表面应平整光滑, 不允许有裂纹、疤痕等缺陷。<br>3)各零部件装配应齐全、准确、可靠。<br>4)活动部位应顺畅, 不允许有卡滞现象。 |                    |    |                  |    |     | 符合要求 | 合格                |
| 2  | 尺寸  | 助行器具的调节高度应符合表 1 的规定, 极限偏差应不大于±5mm。  |                    |    |                  |    |     | 符合要求 | 合格                |
|  |   | 轮子  | 前轮直径不小于 75mm       |    |                  |    |     | 符合要求 | 合格                |
|  |   |   | 前轮(室外型)直径不小于 180mm |    |                  |    |     | 符合要求 | 合格                |
|  |   |   | 前轮宽度不小于 22mm       |    |                  |    |     | 符合要求 | 合格                |
| 3  | 稳定性能  | 四脚助行器在静止状态下, 加载力为 250N 时: 前倾失稳角度应不小于 15°, 后倾失稳角度应不小于 7°, 侧倾失稳角应不小于 3.5°   |                    |    |                  |    |     | 符合要求 | 合格                |
| 4  | 强度  | 助行器具应具有足够的强度。助行器应能承受 1500N, 手杖、拐杖应能承受 1600N 静载荷负载试验, 消除载荷后不允许产生永久性变形。   |                    |    |                  |    |     | 符合要求 | 合格                |
| 5  | 疲劳强度  | 助行器应能承受加载力为 800N, 手杖、拐杖应能承受 450N 疲劳试验, 消除载荷后不允许产生永久性变形。   |                    |    |                  |    |     | 符合要求 | 合格                |
| 6  | 耐冲击性  | 手杖、拐杖应能承受质量为 50kg 的重锤从 50mm 高处自由落体冲击把手的冲击试验, 手杖应无永久性变形。   |                    |    |                  |    |     | /    | /                 |
| 检验结论   | 经检验, 各项技术指标均达到 GB/T 14728.2-2008《轮式助行器具》标准规定的要求。产品检验合格, 准予出厂。<br><div style="text-align: right;">                     质管部: 黄小玲      日期: 2019 年 03 月 08 日                 </div> |   |                    |    |                  |    |     |      |                   |